

## AGRICULTURA FAMILIAR

2ª GERÊNCIA REGIONAL DE EDUCAÇÃO  
EXERCÍCIO 2020

EDUCAÇÃO  
Secretaria de Estado  
da Educação / SEIUC




### PREÇO DE AQUISIÇÃO

| Ordem | PRODUTO                  | UNIDADE | PREÇO (R\$) * |
|-------|--------------------------|---------|---------------|
| 1     | ABACATE                  | KG      | 5.83          |
| 2     | ABACAXI                  | UNIDADE | 4.67          |
| 3     | ACEROLA                  | KG      | 4.83          |
| 4     | BANANA                   | KG      | 3.83          |
| 5     | GOIABA                   | KG      | 3.28          |
| 6     | LARANJA                  | UNIDADE | 0.50          |
| 7     | LIMÃO                    | KG      | 3.07          |
| 8     | MAÇÃ                     | KG      | 8.33          |
| 9     | MAMÃO                    | KG      | 3.00          |
| 10    | MANGA                    | KG      | 3.03          |
| 11    | MARACUJÁ                 | KG      | 4.50          |
| 12    | MELANCIA                 | KG      | 1.50          |
| 13    | MELÃO                    | KG      | 3.50          |
| 14    | TANGERINA                | KG      | 2.83          |
| 15    | ABOBORA                  | KG      | 3.33          |
| 16    | ALFACE                   | PÉ      | 3.50          |
| 17    | ALHO                     | UNIDADE | 1.50          |
| 18    | BATATA INGLESA           | KG      | 4.50          |
| 19    | BATATA DOCE              | KG      | 4.00          |
| 20    | BETERRABA                | KG      | 3.83          |
| 21    | CEBOLA                   | KG      | 4.67          |
| 22    | CENOURA                  | KG      | 4.50          |
| 23    | CHEIRO VERDE             | MOLHO   | 4.17          |
| 24    | MAXIXE                   | KG      | 3.05          |
| 25    | MACAXEIRA                | KG      | 3.67          |
| 26    | PIMENTÃO                 | UNIDADE | 2.27          |
| 27    | QUIABO                   | KG      | 0.18          |
| 28    | PEPINO                   | KG      | 3.00          |
| 29    | REPOLHO                  | KG      | 5.67          |
| 30    | TOMATE                   | KG      | 4.33          |
| 31    | FARINHA DE MANDIOCA      | KG      | 4.67          |
| 32    | FEIJÃO VERDE             | KG      | 5.20          |
| 33    | FEIJÃO SECO              | KG      | 4.33          |
| 34    | POLPA DE FRUTA (ACEROLA) | PCT     | 5.20          |
| 35    | POLPA DE FRUTA (CAJÁ)    | PCT     | 7.03          |
| 36    | POLPA DE FRUTA (MARACUJ) | PCT     | 10.38         |
| 37    | POLPA DE FRUTA (CAJU)    | PCT     | 5.00          |
| 38    | POLPA DE FRUTA (MANGA)   | PCT     | 5.97          |
| 39    | FRANGO                   | KG      | 8.33          |
| 40    | CARNE DE 1º              | KG      | 20.00         |

\* Valor obtido por meio do cálculo da média das pesquisas de preço.

  
MARIA DO PERPÉTUO SOCORRO BARBOSA LUSTOSA  
Mat. 199928-1  
Gerente 2º GRE

DATA: 12/11/2019

  
**Ramone Fortes Andrade**  
Nutricionista - 2ºGRE  
CRN6: 9579  
Matricula 292587 - 7

  
**Carla Nazare M. S. Amorim**  
NUTRICIONISTA  
CRN: 15732/P